



## Техническая информация

TECHNICAL DATA SHEET

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Jessup® Overlam 4 – прозрачный самоклеящийся рулонный текстурированный материал толщиной 4 mil (102 мкм) с клеевым слоем толщиной 1,5 mil (38 мкм) для ламинации различных PVC пленок и материалов.

Материал был специально разработан для применения в комбинации с другими материалами для напольной графики, различных медицинских знаков и сообщений или иных наклеек, подвергающихся постоянному физическому износу.

### НАНЕСЕНИЕ ИЗОБРАЖЕНИЯ, ПОСПЕЧАТНАЯ ОБРАБОТКА

Резка: фигурная плоттерная резка, при помощи флюгерного ножа для толстого винила.

### ОБЩИЕ СВОЙСТВА

- высокая прозрачность;
- использование на пешеходных зонах с высокой проходимостью;
- высокое сопротивление материала воде, химическому воздействию, воздействию окружающей среды, UV излучению;
- высокая адгезивная способность клеевого слоя;
- высокая износостойкость;
- для горизонтальных ровных поверхностей: керамическая плитка, керамогранит, мрамор, наливные полы, гладкий бетон, линолеум, винил, металл, стекло и т.п.;
- имеет противоскользящий эффект.

### СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	МЕТОД ТЕСТИРОВАНИЯ	РЕЗУЛЬТАТ
Толщина:	PSTC - 133 - Материал - Клеевой слой - Подложка	0.018 inch (0.457 mm) 0.002 inch (0.051 mm) 0.007 inch (0.178 mm)
Адгезия: - нержавеющая сталь	PSTC – 101 через 15 мин. через 24 часа	70 oz/in (77 N/100 mm) 95 oz/in (105 N/100 mm)
- поверхности, окрашенные порошковой краской *	через 15 мин. через 24 часа	55 oz/in (61 N/100 mm) 65 oz/in (72 N/100 mm)
- ПВХ поверхности.	через 15 мин. через 24 часа	45 oz/in (50 N/100 mm) 60 oz/in (66 N/100 mm)

**СВОЙСТВА МАТЕРИАЛА (продолжение)**

Сопrotивление на сдвиг: - нержавеющая сталь	PSTC – 107 1/2” x 1/2” x 1000g	1 час
Липкость:	PSTC - 6 Rolling Ball Tack	< 5 inches ( 12,7 см)
Сопrotивление скольжению	ASTM D-2047	Соответствует
Терmostойкость: - высокая	7 дней при 150°F (66°C)	Нет видимых дефектов.
- низкая	7 дней при -20°F (-29°C)	Нет видимых дефектов.

ХИМИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	РЕАГЕНТ	РЕКОМЕНДАЦИЯ
<u>Стойкость к растворению</u> (Перед тестированием материал был нанесен на панель из нержавеющей стали и оставлен при комнатной температуре на 24 часа. После, образец был полностью покрыт реагентом, включая углы и кромку и оставлен на час при комнатной температуре. Затем, реагент был смыт и продукт подвергся тестам на сопротивление трению, износу, отрыву, сдвигу и т.д.)	Вода 10% Соленый раствор воды Отбеливатель Трихлорэтилен 25% Раствор серной кислоты 1% Раствор едкого натра Неэтилированный бензин Дизельное топливо Гидравлическая жидкость 50% Раствор антифриза Бутанол Уайт-спирит 99% Изопропиловый спирт	Рекомендовано Рекомендовано Рекомендовано Только случайный контакт Только случайный контакт Рекомендовано Только случайный контакт Рекомендовано Рекомендовано Рекомендовано Только случайный контакт Рекомендовано Рекомендовано

\*Свойства порошковых красок, лаков, морилок и других лакокрасочных покрытий могут влиять на адгезию материала к поверхности. Необходимо перед применением проверять клеящую способность материала к поверхности.

**Примечание:** Данная техническая информация представляет средние значения, основанные на тестах материала и не может быть использована в случаях не стандартного применения. Покупатели, желающие применить материал в специфических условиях должны обратиться в Российское представительство Jessup Manufacturing Company для получения дополнительных рекомендаций.

**Рекомендации:**

Рекомендовано применять продукцию в течении одного года с момента производства.  
Хранить продукцию при температуре 18-23°C при относительной влажности 30-50%.  
Роль должен храниться в заводской упаковке в вертикальном положении.  
Рекомендовано монтировать изделия при температуре +10°C до + 37°C.  
Рекомендованная относительная влажность воздуха при монтаже не выше 70% RH.

**Срок службы:**

Срок службы при напольном размещении существенно зависит от типа поверхности, условий эксплуатации, механических нагрузок, ухода и прочих трудно прогнозируемых факторов. В силу этого, срок эксплуатации не может быть определен однозначно и является предполагаемым в каждом конкретном случае.